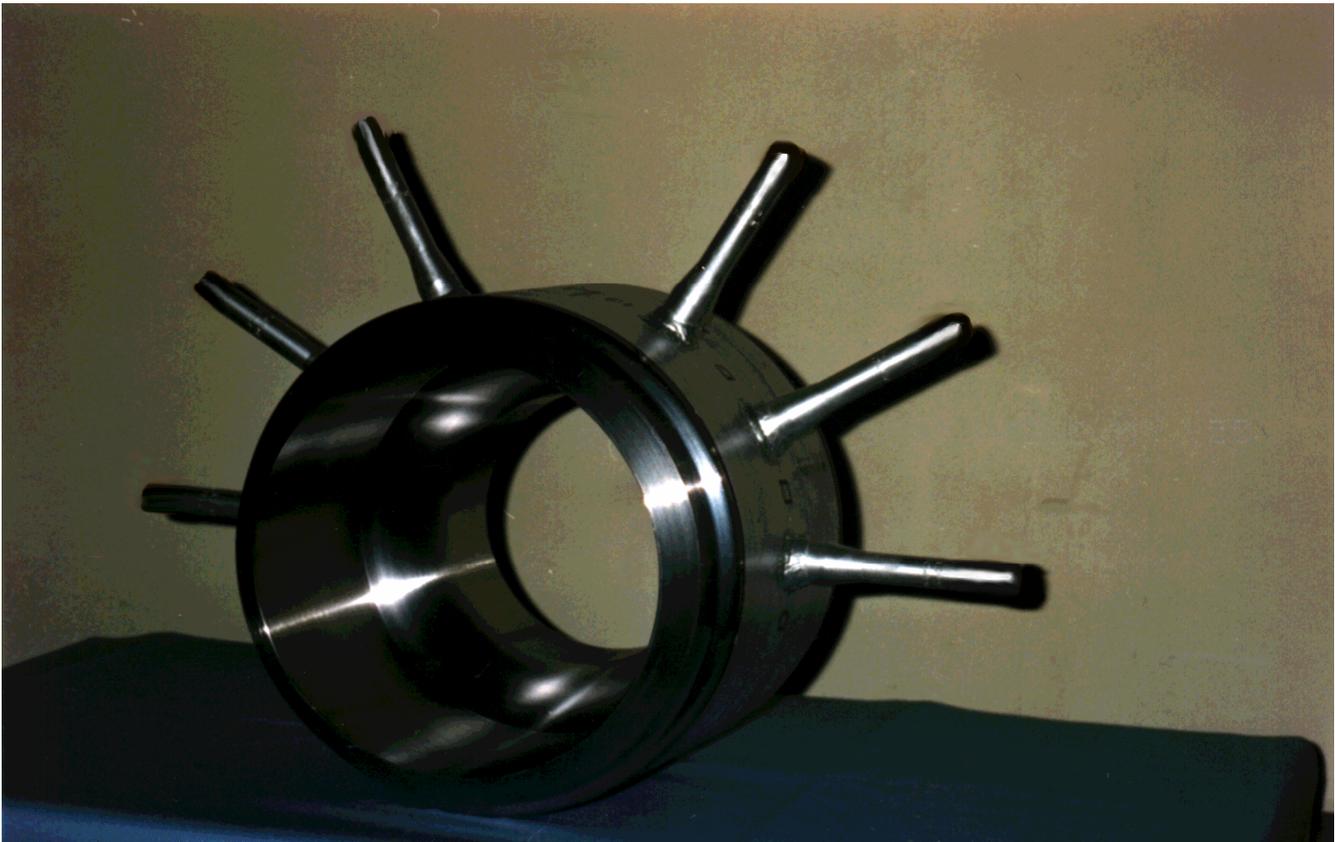


## Einschweiß - Drosselgeräte nach DIN 19215

für abnahmepflichtige Rohrleitungen im  
Hochdruckanlagenbau (Kraftwerkstechnik)

**FEB**



05/15

Abbildung:  
Einschweiß-Venturidüse mit Mehrfach-Druckentnahmen

## Einschweiß - Normblende nach DIN 19215

Typ FEK

DN 10 bis 100

Rohrabmessung gemäß Kundenvorgabe (ab DN 50 genormt, für DN < 50 wird eine Durchflusskalibrierung empfohlen)

Rohrbeistellung ab DN 50 durch den Auftraggeber empfohlen

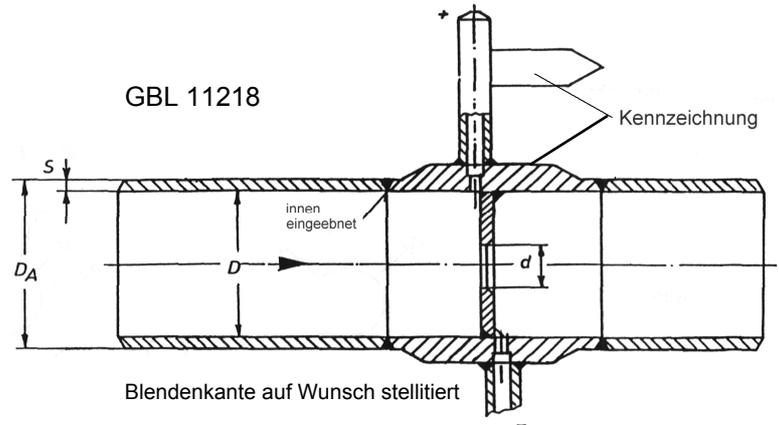
Schweißanschluss nach DIN 2559, ANSI B 16.25 oder DIN EN 29692

Entnahmestutzen  $\varnothing 21.3 \times 6.3$  oder  $\varnothing 24 \times 7.1$

Werkstoffe:

Rohr	Stutzen	Blendenkörper	Blende
1.0305	1.0460	1.0460	2.4816/2.4620
1.5415	1.5415	1.5415	2.4816/2.4620
1.7335	1.7335	1.7335	2.4816/2.4620
1.7380	1.7380	1.7380	2.4816/2.4620
1.4922	1.7380	1.4922	1.4922/2.4620
1.4903	1.4903	1.4903	1.4903/2.4620
1.6368	1.6368	1.6368	1.6368/2.4620
1.4571	1.4571	1.4571	1.4571

2.4620 ist der Panzerungswerkstoff für die Messkante



## Einschweiß - Normblende nach DIN 19215

Typ FEB

DN 50 bis 600 (1000)

Rohrabmessung gemäß Kundenvorgabe

Rohrbeistellung durch den Auftraggeber empfohlen

Schweißanschluss nach DIN 2559, ANSI B 16.25 oder DIN EN 29692

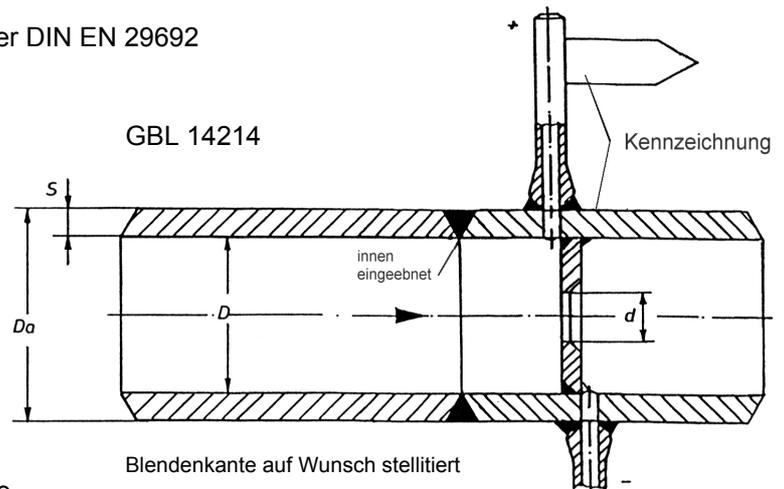
Entnahmestutzen  $\varnothing 21.3 \times 6.3$  oder  $\varnothing 24 \times 7.1$

Werkstoffe:

Rohr	Stutzen	Blende
1.0305	1.0460	2.4816/2.4620 *
1.5415	1.5415	2.4816/2.4620
1.7335	1.7335	2.4816/2.4620
1.7380	1.7380	2.4816/2.4620
1.4922	1.7380	1.4922/2.4620
1.4903	1.4903	1.4903/2.4620
1.6368	1.6368	1.6368/2.4620

2.4620 ist der Panzerungswerkstoff für die Messkante

\* Bei Temperaturen  $\leq 350^\circ\text{C}$  wird die Blendenscheibe in 1.4571 ausgeführt



## Einschweiß - Normdüse nach DIN 19215

Typ FED

DN 50 bis 500

Rohrabmessung gemäß Kundenvorgabe

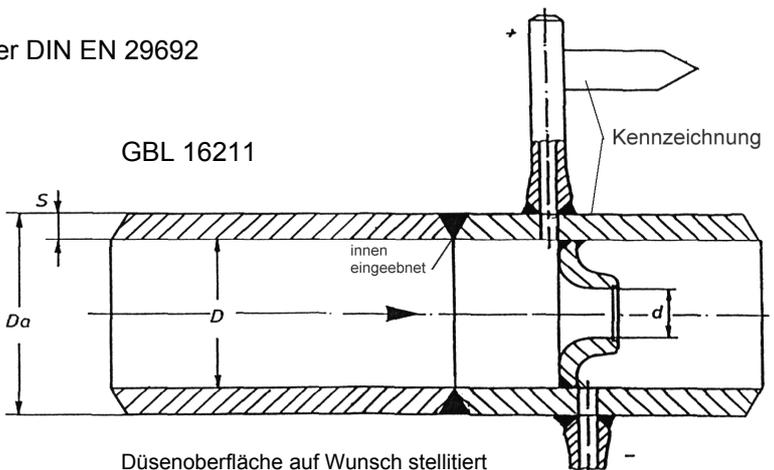
Rohrbeistellung durch den Auftraggeber empfohlen

Schweißanschluss nach DIN 2559, ANSI B 16.25 oder DIN EN 29692

Entnahmestutzen  $\varnothing 21.3 \times 6.3$  oder  $\varnothing 24 \times 7.1$

Werkstoffe:

Rohr	Stutzen	Düse
1.0305	1.0460	1.0460
1.5415	1.5415	1.5415
1.7335	1.7335	1.7335
1.7380	1.7380	1.7380
1.4922	1.7380	1.4922
1.4903	1.4903	1.4903
1.6368	1.6368	1.6368

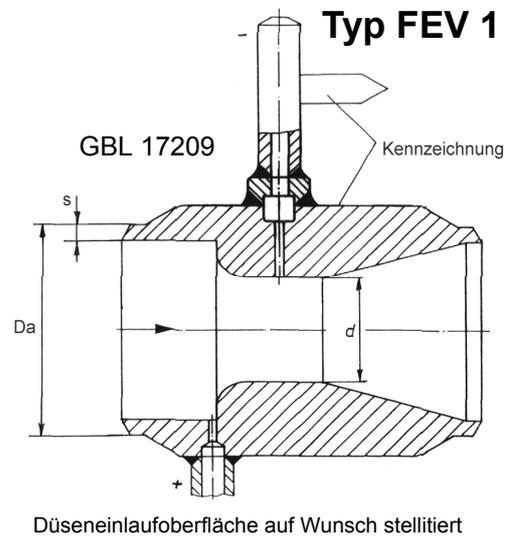


## Einschweiß - Venturidüse nach DIN 19215

DN 50 bis 300 (ab DN 65 genormt)  
 Rohrabmessung gemäß Kundenvorgabe  
 Schweißanschluss nach DIN 2559, ANSI B 16.25 oder DIN EN 29692

Werkstoffe:

Düsenkörper	Stutzen	Ringleitung
1.0460	1.0460	1.0460
1.5415	1.5415	1.5415
1.7335	1.7335	1.7335
1.7380	1.7380	1.7380
1.4922	1.7380	1.7380
1.4903	1.4903	1.4903
1.6368	1.6368	1.6368



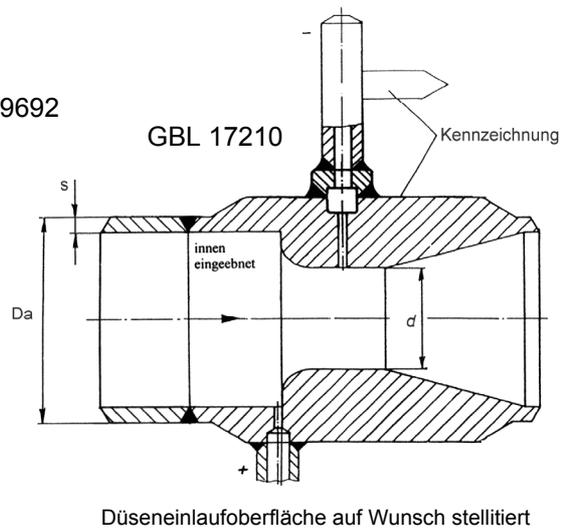
## Einschweiß - Venturidüse nach DIN 19215 mit Einlaufrohr

## Typ FEV 2

DN 50 bis 300 (ab DN 65 genormt)  
 Rohrabmessung gemäß Kundenvorgabe  
 Rohrbeistellung durch den Auftraggeber empfohlen  
 Schweißanschluss nach DIN 2559, ANSI B 16.25 oder DIN EN 29692  
 Entnahmestutzen  $\varnothing 21.3 \times 6.3$  oder  $\varnothing 24 \times 7.1$

Werkstoffe:

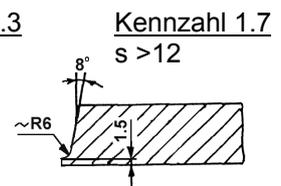
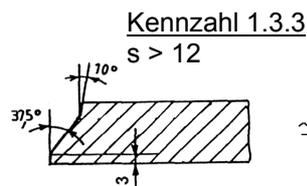
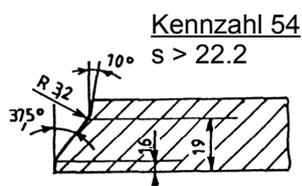
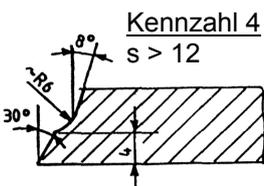
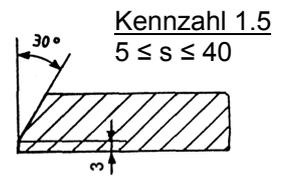
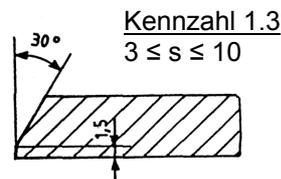
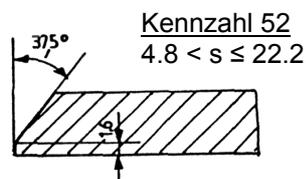
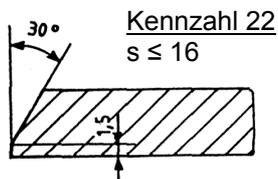
Rohr	Düsenkörper	Stutzen	Ringleitung
1.0305	1.0460	1.0460	1.0460
1.5415	1.5415	1.5415	1.5415
1.7335	1.7335	1.7335	1.7335
1.7380	1.7380	1.7380	1.7380
1.4922	1.4922	1.7380	1.7380
1.4903	1.4903	1.4903	1.4903
1.6368	1.6368	1.6368	1.6368



## Schweißanschluss nach DIN 2559 Blatt 1

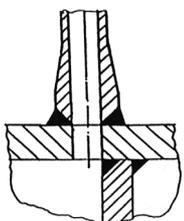
## Schweißanschluss nach ANSI B 16.25

## Schweißanschluss nach DIN EN 29692

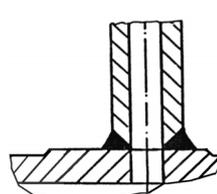


## Entnahmestutzen für FEB/FED

## Entnahmestutzen für FEV/FEK



Ausschnittsverstärkung durch Stutzen



Ausschnittsverstärkung durch Düsen- bzw. Blendenkörper

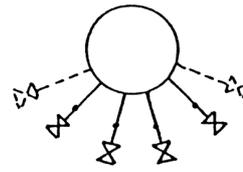
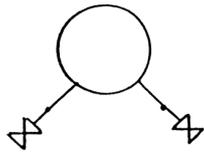
## Stutzenstellung bei waagerechten Rohrleitungen

Stutzenstellung

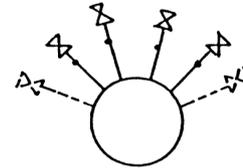
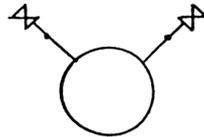
Einfachentnahme

Doppel-/Dreifachentnahme,  
nur ab DN 125 möglich

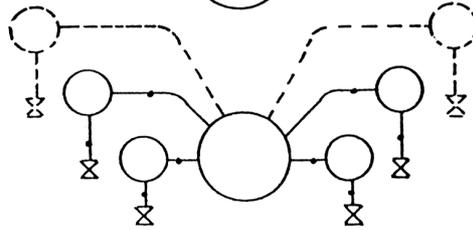
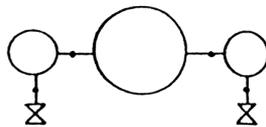
Flüssigkeit



Gas



Dampf



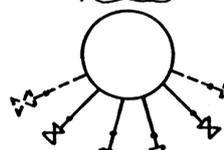
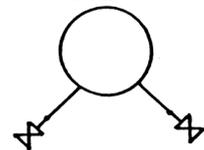
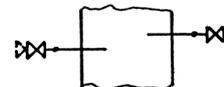
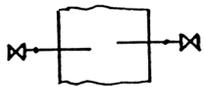
## Stutzenstellung bei senkrechten Rohrleitungen

Stutzenstellung

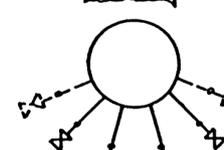
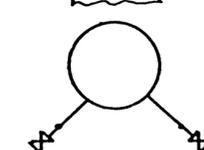
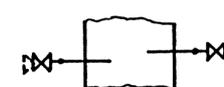
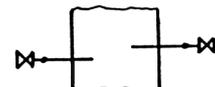
Einfachentnahme

Doppel-/Dreifachentnahme,  
nur ab DN 80 möglich

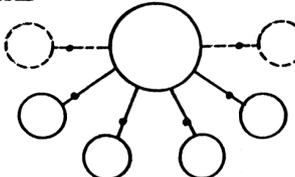
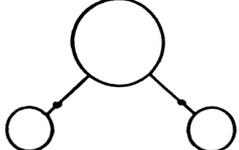
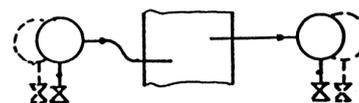
Flüssigkeit



Gas



Dampf



Absperrventile vorzugsweise Typ FHZ 43 bzw. FHZ 34 und FHZ 33  
Kondensatgefäß vorzugsweise Typen FHZ 13, 16, 17, 18, bzw. 27 oder 28