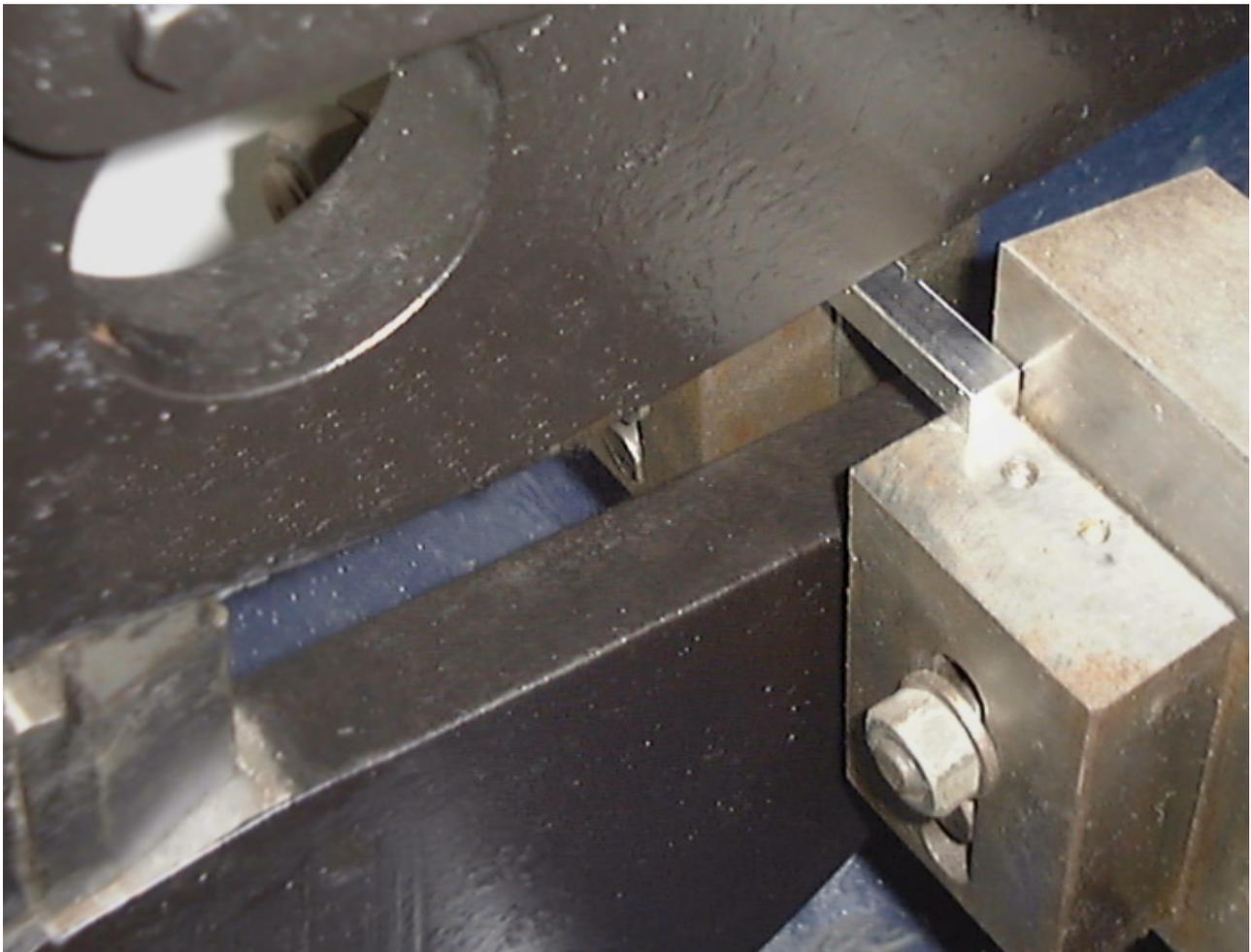


## Kerbschlagprüfung

**SKP**



05/15

Abbildung:  
Kerbschlagprobe im Pendelschlagwerk

**Pendelschlagwerk nach DIN 51222**, vom Materialprüfungsamt (Dortmund) nach DIN EN 10045, Teil 2, für den Prüfbereich bis 300 J abgenommen.

**Kerbschlagbiegeversuch nach DIN 50115**

- alle Grundwerkstoffe nach DIN 50115
- Schweißproben nach DIN 50111 und DIN 50122

**Mindestanforderungen an gebräuchliche Werkstoffe**

Werkstoff	Werkstoff-Nr.	Kerbschlagarbeit ISO-V-Proben J		
		längs	tangential	quer
C 22.8	1.0460	44	31	31
St 37	1.0254	-	-	-
St 35.8	1.0305	48 <sup>1)</sup>	-	34 <sup>1)</sup>
HII	1.0425	-	-	31
15 Mo 3	1.5415	-	-	31
13 Cr Mo 44	1.7335	44	27	27
10 Cr Mo 9 10	1.7380	-	-	31
X 20 CrMoV 12 1	1.4922	39	27	27
X 10 CrMoVNb 9-1	1.4903	68 <sup>2)</sup>	-	41 <sup>2)</sup>
T St E 355	1.0566	55	47	47
10 Ni 14	1.5637	65 <sup>3)</sup>	45 <sup>3)</sup>	45 <sup>3)</sup>
X 5 CrNi 18 10	1.4301	85	70	55
X 2 CrNi 19 11	1.4306	85	70	55
X 2 CrNiMoN 22 5 3	1.4462	120	-	90
X 1 NiCrMoCuN 25 20 5	1.4539	120	-	90
X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4571	85	60	55

<sup>1)</sup> DVM-Probe

<sup>2)</sup> Charpy-V-Probe

<sup>3)</sup> ISO-Spitzkerbprobe

Bei der Auswahl von Werkstoffen ist für den gesamten anzuwendenden Temperaturbereich eine ausreichende Kerbschlagarbeit zu gewährleisten. Bei einigen Werkstoffen fällt die Kerbschlagarbeit bei niedrigen Temperaturen (ab -10°C) drastisch ab.