

Ultraschallprüfung

SUP



05/15

Ultraschallprüfung nach EN 12668-1

Alle Prüfungen werden von zertifiziertem Personal nach DIN EN 473 Stufe 2 ausgeführt.

für Flacherzeugnisse $t \geq 6$ mm	nach DIN EN 10160
für Schmiedeteile	nach DIN EN 10228-3 oder nach SEP 1921
für Stahlrohre	nach SEP 1915
für Gußstücke	nach SEP 1922
für Schweißnähte	nach DIN EN ISO 1712 und DIN EN ISO 5817 (Stahl) nach DIN EN ISO 23279 und DIN EN ISO 10042 (Alu) oder nach AD-Merkblatt HP 5/3 + Anl.1

Anwendung der Ultraschallprüfung im Allgemeinen für Vormaterialien $t \geq 6$ mm

für Walz-, Schmiede- oder Gußteile, für Schweißnähte $t \geq 10$ mm

zur Auffindung von innenliegenden Unregelmäßigkeiten

wie zum Beispiel:	Ordnungs-Nr. Nach DIN EN ISO ISO 6520-1
Risse	100
Poren / Schlauchporen	2011 und 2016
Einschlüsse	300 und 3042
Bundefehler / ungenügende Durchschweißung	401 und 402
Wurzelrückfall / Wurzelkerbe	515 und 5013